

ANALISA UJI IMPAK CHARPY DENGAN PENDULUM YANG DIPASANG SENSOR STRAIN GAUGE

Djuhana, M Luqman Alfan

Program Studi Teknik Mesin, Fak. Teknik, Univ. Pamulang *Jl. Surya Kencana, No. 1, Pamulang, Tangerang Selatan, Banten, INDONESIA*

Abstrak - Dalam merencanakan suatu konstruksi dilakukan dalam beberapa tahap. Salah satunya adalah memilih bahan yang akan digunakan berdasarkan sifat-sifat mekanik suatu bahan. Untuk mengetahui sifat-sifat mekanik suatu bahan salah satunya adalah dengan cara melakukan pengujian impak. Alat uji impak merupakan suatu alat yang digunakan untuk mengukur keuletan bahan atau kegetasan bahan terhadap beban tiba-tiba. Alat uji ini termasuk jenis Charpy. Prinsip kerja alat uji impak ini adalah dengan cara memberikan pembebanan secara tiba-tiba pada benda uji yang akan diuji secara static. Dengan pengujian tersebut bias diketahui energy yang diserap dan harga impak dari suatu bahan. Untuk kemudahan dalam pelaksanaan pengujian impact maka penggunaan alat ukur sistem digital sangat diperlukan. Mesin uji impak yang ada saat ini yang mana dalam menentukan besarnya energy impak masih melalui perhitungan manual. Untuk itu dalam penelitian ini dilakukan modifikasi alat uji impak tersebut dengan penambahan alat ukur digital (strain gauge).

Kata kunci: uji impak Charpy, energi, harga impak, digital, strain gauge

Abstract - In planning for a construction carried out in several stages. One of them is to choose materials that will be used by the mechanical properties of a material. To determine the mechanical properties of a material one of which is by way of impact testing. Impact test tool is a tool used to measure the material ductility or brittleness of the material to sudden load. This test equipment including the type of Charpy. The working principle of this impact test tool is to give the imposition of a sudden the specimen to be tested is static. By testing the known bias absorbed energy prices and the impact of suatubahan. For ease of implementation, the impact testing digital systems use measuring devices are indispensable. Impact test machine that exists today which, in determining the impact energy is through manual calculation. Therefore in this study a modification of the impact test equipment with the addition of digital measuring devices (strain gauge).

Keywords: charpy impact test, energy, impact value, digital, strain gauge.

I. PENDAHULUAN

Dalam pelaksanaan konstruksi dan rekayasa material, pemilihan kebutuhan akan material terutama material logam sangatlah penting. Besi dan baja merupakan salah satu kebutuhan yang mendasar untuk suatu konstruksi. Sifat mekanik material khususnya untuk mareial logam atau baja sangat bervariasi, tergantung pada jenis material dan atau tergantung kandungan karbon pada material logam atau baja [1]. Sifat mekanik tersebut terutama meliputi kekerasan, keuletan, kekuatan, ketangguhan, sifat mampu las serta sifat mampu mesin yang baik [1.2].

Berdasarkan perbedaan sifat material, maka banyak metode untuk menguji sifat apa sajakah yang dimiliki oleh suatu material tersebut. Pengujian impak merupakan salah satu metode yang digunakan untuk mengetahui kekuatan, ketangguhan, dan keuletan material, oleh karena itu uji impak banyak dipakai dalam bidang menguji sifat mekanik yang dimiliki oleh suatu material tersebut khususnya material logam atau baja [3].

Untuk menilai ketahanan material terhadap patah getas (*brittel*) perlu adanya pengujian yang dapat mempengaruhi patah getas antara lain kecepatan regang, takik, tebal pelat, tegangan sisa dan lain-lain. Ketangguhan (impak) merupakan ketahanan bahan terhadap beban kejut [4]. Inilah yang membedakan pengujian impak dengan pengujian tarik dan kekerasan dimana pembebanan dilakukan secara perlahan-lahan.

Pengujian impak merupakan suatu upaya untuk mensimulasikan kondisi operasi material yang sering ditemui dalam perlengkapan transportasi atau konstruksi dimana beban tidak selamanya

ISSN: 2541 - 3546 C - 1



terjadi secara perlahan-lahan melainkan datang secara tiba-tiba. Pengujian yang dilakukan dalam skala kecil pada umumnya adalah uji impact metode charpy[5]. Prinsip kerja alat uji impak ini adalah dengan cara memberikan pembebanan secara tiba-tiba pada benda uji yang akan diuji secara static. Dengan pengujian tersebut bisa diketahui energy yang diserap dan harga impak dari suatu bahan.

Pengujian impak Charpy (juga dikenal sebagai tes Charpy v-notch) merupakan standar pengujian laju regangan tinggi yang menentukan jumlah energi yang diserap oleh bahan selama terjadi patahan. Tes ini dikembangkan pada 1905 oleh ilmuwan Perancis Georges Charpy [5]. Pengujian ini penting dilakukan dalam memahami masalah patahan kapal selama Perang Dunia II. Metode pengujian material ini sekarang digunakan di banyak industri untuk menguji material yang digunakan dalam pembangunan kapal, jembatan, dan untuk menentukan bagaimana keadaan alam (badai, gempa bumi, dan lain-lain) akan mempengaruhi bahan yang digunakan dalam berbagai macam aplikasi industri. Tujuan uji impact charpy adalah untuk mengetahui kegetasan atau keuletan suatu bahan (spesimen) yang akan diuji dengan cara pembebanan secara tiba-tiba terhadap benda yang akan diuji secara statik.

Mesin uji impak yang ada saat ini yang mana dalam menentukan besarnya energy impak masih melalui perhitungan manual. Tujuan dari penelitian ini adalah melakukan modifikasi alat uji impak tersebut dengan penambahan alat ukur digital (strain gauge).

II. METODOLOGI PENELITIAN

Alur pelaksanaan uji impak ini diperlihatkan pada gambar 1 sebagai berikut. Sebagai benda uji digunakan material Aluminium. Pelaksanaan uji impak dilakukan dua cara, yaitu pertama iji impak dilakukan tanpa pemasangan alat strain gauge, dengan cara ini nilai kekuatan impact dihitung secara manual.



Gambar 1. Diagram alir pengujian impak.

ISSN: 2541 - 3546 C - 2



Besarnya energy yang diserap dalam uji impak Charpy adalah [3]:

$$W = G \times L (\cos\beta - \cos\alpha) \tag{1}$$

dimana:

W = Usaha yang diperlukan mematahkan benda uji.

G = Berat pendulum (Kg).

L = Jarak lengan pengayun (m).

 $\cos \alpha = \text{Sudut posisi awal pendulum}$.

 $\cos \beta = \text{Sudut posisi akhir pendulum}.$

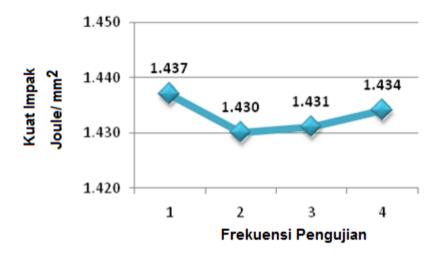
Besarnya kekuatan impak (impact strength) dapat digunakan persamaan berikut [3]:

$$K = W / A \tag{2}$$

Percobaan kedua dengan memasang strain gauge pada alat uji impak, sehingga nilai kekuatan impact dapat dibaca secara langsung pada staringauge tersebut.

III. HASIL DAN PEMABAHASAN

Hasil pengujian impak yaitu nilai kekuatan impak dari aluminium yang diperoleh dari berdasarkan perhitungan secara manual diperlihatkan pada gambar 2, sedangkan nilai kekuatan impak dari aluminium yang diperoleh dari pembacaan pada strain gauge diperlihatkan pada gambar 3.

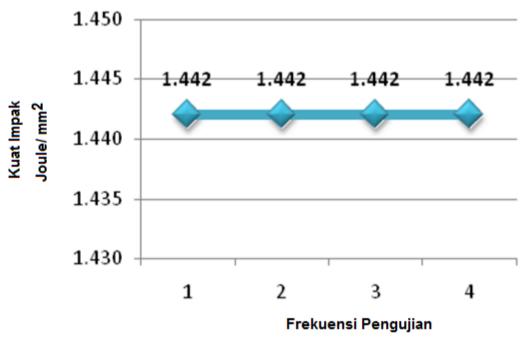


Gambar 2. Hasil Pengujian ImpakAluminium Alloy dari perhitungan secara manual

Dari gambar 2 diperlihatkan nilai kekuatan impak setelah dilakukan 4 kali pengujian dan dihitung secara manual menujukkan bahwa nilai kekuatan impak bervariasi dari 1,437 sampai 1,434 kg/mm², dengan penyimpangan nilai sekitar 0.001 - 0.006 atau sekitar 0.1 - 0.6 %.

ISSN: 2541 - 3546

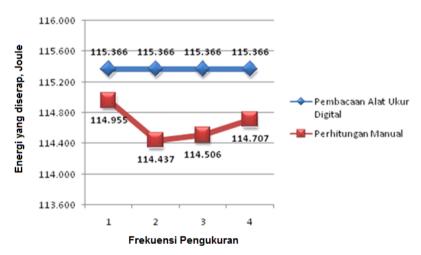




Gambar 3. Hasil Pengamatan Kekuatan impak dengan Alat Ukur Digital

Gambar 3 memperlihatkan nilai kekuatan impak setelah dilakukan 4 kali pengujian dan dibaca langsung dari alat ukur strain gauge (alat ukr digital) menunjukkan bahwa nilai kekuatan impak sekitar 1,442. Disini terlihat hasil pengukuran secara berulang 4 kali menunjukkan kestabilan nilai, denga penyimpangan data sekitar 0%.

Pada gambar 4 diperlihatkan hasil pengukuran energi impak yang diserap dari hasil pengukuran secara perhitungan manual dan pengukuran dengan bantuan alat ukur digital.



Gambar 4 Hasil energi yang diserap (energi impak) dari hasil perhitungan secara manual dan Hasil dari pembacaan dari strain gauge.

Berdasarkan hasil pengukuran energi impak diperoleh bahwadengan pengujian sebanyak 4 kali. melalui perhitungan secara manual diperoleh nilai penyimpangan data yang cukup besar , sedagkan melalui pembacaan denagn alau ukur diperoleh data yang cukup stabil

ISSN: 2541 - 3546



IV. KESIMPULAN

Dalam penelitian ini telah dilakukan pengujian alat uji impak dengan menggunakan alat ukur digital. Berdasarkan hasil pengujian dapat diambil beberapa kesimpulan yaitu :

- 1) Besarnya energi impak serta nilai impak yang dibutuhkan untuk mematahkan specimen dari hasil perhitungan secara manual memiliki nilai yang mendekati dengan hasil pengujian melalui alat ukur digital, dimana perbedaan energi impak $\Delta W \leq 3,535$ Joule , dan kuat impak $\Delta K \leq 0,044$ Joule.
- 2) Pengujian impak charpy dengan sistem pembacaan atau pemakaian alat ukur digital (*strain gauge*) dapat mempercepat dan mempermudah untuk mengetahui besarnya harga impak dari suatu material tanpa harus melalui proses perhitungan terlebih dahulu.
- 3) Pada pengujian impak ini banyaknya energi yang diserap oleh bahan untuk terjadinya patahan merupakan ukuran ketahanan impak atau ketangguhan bahan tersebut.
- 4) Suatu bahan ulet dengan kekuatan yang sama dengan bahan rapuh akan memerlukan energy patahan yang lebih besar dan mempunyai sifat tangguh yang lebih baik.

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Raslitav M, Frantisek N, Octakar B, Maria C, Impact strength and Failure Analysis of Welded Damascus Steel, aterial Engineering 19, 2012 pp. 22-28.
- [2]. Anand Verma, and Konchady Gopinathb, Impact Strength Comparison with Carburization Case Depth Variation for Gear Steel by Instrumented Charpy, Izod and Brugger Tests, International Journal of Applied Science and Engineering 2011. 9, 1: 13-18
- [3]. Yopi Handoyo, Perancangan alat uji impak metode charpy kapasitas 100 joule , JTMI Vol 1 No 2 ,2013
- [4]. Maria J. Gerschutz, PhD, Michael L. Haynes, MS; Derek M. Nixon, BS; James M. Colvin, MS, Tensile strength and impact resistance properties of materials used in prosthetic check sockets, copolymer sockets, and definitive laminated sockets, Journal of Rehabilitation Research & Development, Volume 48, Number 8, 2011, pp. 987–1004.
- [5]. L.Tóth, H.-P. Rossmanith, and T.A. Siewert, HISTORICAL BACKGROUND AND DEVELOPMENT OF THE CHARPY TEST, Applied Research Foundation, Institute for Logistics and Production Systems, Miskolc, Hungary, 2016.

ISSN: 2541 - 3546